Датчик монтируется на ограждение вала (не имеющих вибраций) или кронштейн (изготавливаемый отдельно).

 На вал монтируются стальные элементы реагирования датчика (угольники или болты, либо шпоночный паз), таким образом, чтобы обеспечить зазор между датчиком и элементом в пределах 2-4 мм. При приближении к чувствительной поверхности датчика элемента реагирования, ток датчика уменьшается пропорционально расстоянию до элемента. Ток преобразуется вторичным прибором в импульсный сигнал.

Для калибровки датчиков необходимо:

1. Зайти в меню прибора под pin кодом 714.
2. Выбрать строчку «настройки» нажать Enter.
3. Выбрать строчку «настройка каналов» нажать Enter
4. Выбрать нужный канал «ходы насоса» или «обороты ротора» нажать Enter
5. Спуститься в выбранном канале до строчки «калибровка» нажать Enter .
6. Выбрать таблицу в которой будем проводить «калибровку» нажать Enter
7. Если в таблице есть «точки» перед калибровкой их необходимо удалить.
8. Выбрать «калибровка по датчику»
9. Первая точка «0» создается на остановленных насосах(роторе)
10. Вторая точка создается на запущенных насосах (роторе) обороты должны быть без скачков (если нет приборов которые считают ходы насоса или обороты ротора в течении минуты считаем их и не выключая насосы или ротор, заносим вторую точку) сохраняем таблицу. В этом случае корректирующий коэффициент равен 1.
11. Если канал «ходы насоса» или «обороты ротора» откалиброван на заводе изготовителе генератором сигналов (зайдя в таблицу калибровки будет виден код 500 и значение 300), тогда для расчета коэффициента необходимо выставить коэффициент 1, запустить насосы или ротор, затем количество реальных ходов насоса или оборотов ротора за минуту поделить на то число которое покажет прибор и это число установить в пункте меню «корректирующий коэффициент»